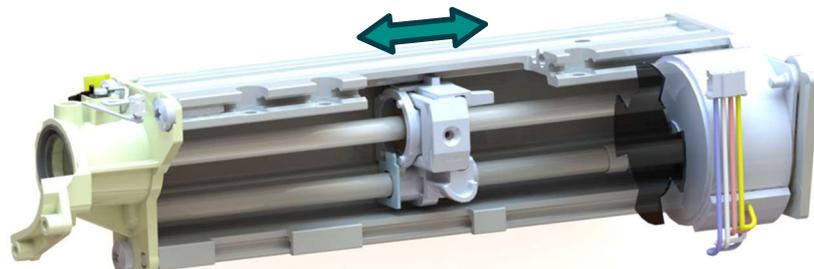


Messung axiales Lagerspiel (Antrieb Dosierpumpe)



- Messsystem für das Axialspiel der Kugelspindelführung an der Vortriebsbaugruppe für medizinische Dosierpumpen
- Messprinzip: Wegmesssystem kombiniert mit Impulszähler (Lichtsensor) und Widerstandsmessung eines Linearpotentiometers
- 100% Prüfung, manuelle Bedienung
- Messung unter Einwirkung hochgenau geregelter Prüfkräfte
- Automatische Befettung der Laufflächen
- Prüfkraft und Prüfgeschwindigkeit frei parametrierbar
Prüfablauf frei kombinierbar
- Datenablage: Messergebnisse und Prozessparameter in SQL-Datenbank konform nach FDA und GMP Richtlinien
- Automatischer Protokollausdruck mit elektronischer Signatur



Technische Daten

Prüfling	Vortriebsbaugruppe für medizinische Dosierpumpen (Perfusor)	
messbares Lagerspiel	0,01...0,2 mm	
Messgenauigkeit	2 µm	
Messsystemauflösung	0,1 µm	
Prüfkraft	±0...150 N	
Prüfkrafttoleranz	±0,5 N (ab 5 N)	
Zykluszeit inklusive Befettung	180 sec	
Befettung		
Fettmenge	0,004...0,1 g/Schuß	
Anzahl der Fettpunkte	1...50	
Schrittgeschwindigkeit für Positionierung	5...5000 Hz	
Messdatenverarbeitung und Maschinensteuerung		
Hardware	IPC	
Betriebssystem	Windows	
Messdaten-Software	MTF® (LabVIEW)	
Visualisierung	Monitor	
Datenablage	zugeordnet zum Prüfling	
Speicherung	csv-Datei	
Export	SQL-Datenbank	
Elektrische Kennwerte	IEC	UL / CSA
Einspeisung	400 V / 50 Hz / 16 A	480Y/277 Vac / 60 Hz / 16 A
Steuerspannung	24 V DC	24 V DC
Anschlussleistung	1 kVA	1 kVA
Druckluftanschluss	6 bar	
Luftschallemission		
Maximaler Schalldruckpegel	<83 dB(A)	
Äquivalenter Dauerschallpegel	<75 dB(A)	
Abmessungen der Maschine		
Breite	2,0 m	
Tiefe	1,4 m	
Höhe	2,2 m	
Gewicht	ca. 700 kg	

