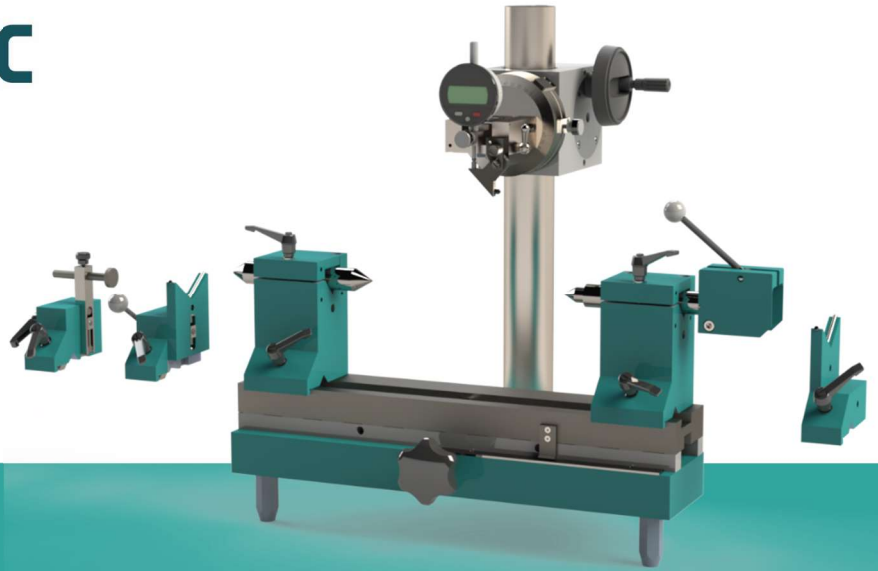







Rundlaufmessgerät manuell




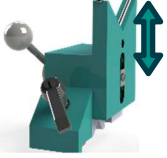

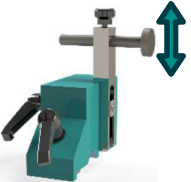












- Messgerät zur Bestimmung von Rundlauf, Planlauf, Geradheit/Parallelität an rotationssymmetrischen Teilen
 - Messprinzip: - Prüfling wird händisch um die eigene Achse gedreht oder längs verfahren und dabei mit Messuhr angetastet
- | | | | | |
|---|---|---|---|--|
|  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|--|
- Highlights:
 - Messschlitten ist horizontal verfahrbar
 - hohe Führungsgenauigkeit des Messschlittens
 - Fixierung aller verstellbaren Teile mittels Klemmhebel
 - schnelles Wechseln der zu messenden Teile durch Ausschwenken der Messuhr
 - Winkelverstellung des Messkopfes
 - Umlenkhebel dient zur Planlaufmessung und zur Messung an Kugelflächen, Laufflächen, Kegelrädern etc.
 - individuelle Bestückung mit Zubehör (siehe Seite 3)



Technische Daten

Prüflinge	Drehteile allgemein Zahnräder außen- und innenverzahnt (Stirnräder, Kegelräder, Schneckenräder) Schneidwerkzeuge (Walzenfräser, Schneidräder)
Prüflinge mit Zentrierbohrung	
Länge	0...245 mm
Prüfdurchmesser	0...195 mm
Prüflinge ohne Zentrierbohrung	
Länge	30...315 mm
Prüfdurchmesser	0...195 mm (abhängig vom Lagerzapfen)
Durchmesser Lagerzapfen	3...85 mm
Durchmesserdifferenz	0...16 mm (Lagerzapfen)
Realisierbare Messaufgaben	
Ermittlung von Formtoleranzen:	Rundheit, Rundlauf, Gesamtlauf Planlauf Geradheit, Parallelität
Zahndicke:	radiales Einkugelmaß
Mess- und Anzeigegerät	mechanische Feinzeigermessuhr
Messbereich Messuhr	± 50 µm
Skalenwert Messuhr	1 µm
Messkopf	
Vertikal verfahrbar	0...160 mm
Hub	5 mm (um bei Prüflingswechsel außer Eingriff zu kommen)
Schwenkbar	± 90°
Messschlitten	
Horizontal verfahrbar	0...200 mm
Skalenwert	1 mm
Lagerung	
Spitzenhöhe	100 mm
Spitzenweite	0...245 mm
Abmessungen	
Breite x Tiefe x Höhe	470 x 340 x 490 mm
Gewicht	ca. 54 kg

Grundgerät				
	Grundgerät BK720-000	individuelle Bestückung mit: <ul style="list-style-type: none"> • 2 Prismen + Anschlag • 2 Spitzenböcken • 1 Spitzenbock + 1 Prisma + 1 Anschlag • Messuhr • Messeinsatz • Umlenkhebel für Planlaufmessung • Sonderanfertigungen und -zubehör auf Anfrage 		
Prismen und Anschlag		Spitzenböcke		
	Prisma fest BK720-210 Ø Lagerzapfen 3...85 mm		Spitzenbock mit Zentrierspitze einfach BK720-310 Zentrierspitze einseitig spitz und einseitig mit Innenkegel	
	Prisma höhenverstellbar BK720-220 Ø Lagerzapfen 3...85 mm Verstellbereich ±10 mm		Spitzenbock mit Zentrierspitze gefedert BK720-320 Einspannung des Prüflings mit Federkraft Zentrierspitze spitz	
	Anschlag höhenverstellbar BK720-230 zur axialen Fixierung des Prüflings			
Messuhren				Umlenkhebel
				
Mechan. Feinzeiger KT 001510	Mechan. Messuhr KT000313	Digitale Messuhr KT001172	Digitale Messuhr KT004826	Umlenkhebel BK720-330
Messbereich ±50 µm Skalenwert 1 µm	Messbereich 10 mm Skalenwert 10 µm	Messbereich 12,5mm Ablesung 10 µm	Messbereich 12,5mm Ablesung 1 µm	90° Umlenkung für Planlaufmessung
Messeinsätze				
				
Messeinsatz Teller ø10 KT012228	Messeinsatz ballig ø10 KT005622	Messeinsatz Stift ø1,5 KT000245	Messeinsatz Kugel ø2 KT003299	Messeinsatz Querzylinder KT005176