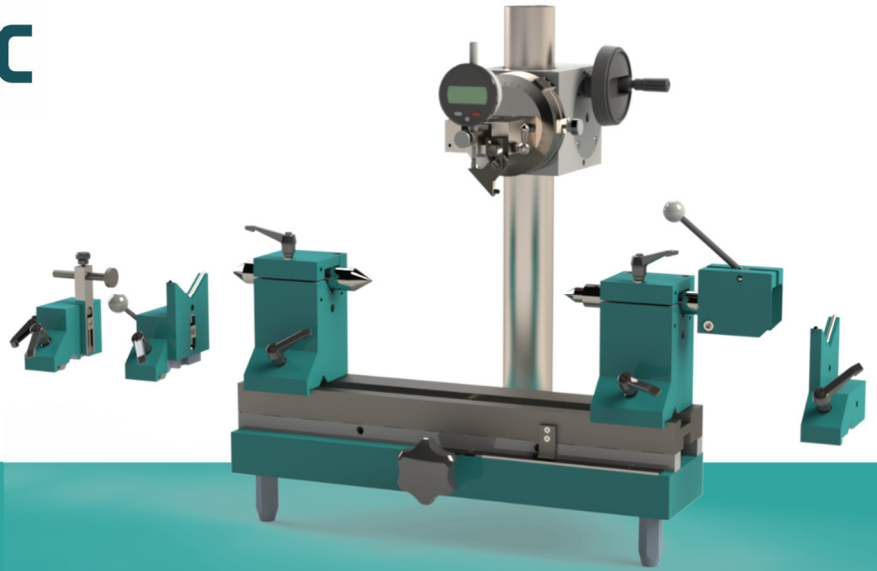



Rundlaufmessgerät manuell



- Messgerät zur Bestimmung von Rundlauf, Planlauf, Geradheit/Parallelität an rotationssymmetrischen Teilen
 - Messprinzip:
 - Prüfling wird händisch um die eigene Achse gedreht oder längs verfahren und dabei mit Messuhr angetastet
- 
- Highlights:
 - Messschlitten ist horizontal verfahrbar, wodurch Geradheit und Parallelität des Prüflings ermittelt werden können
 - schnelles Wechseln der Prüflinge durch Ausschwenken der Messuhr
 - Winkelverstellung des Messkopfes
 - Umlenkhebel dient zur Planlaufmessung und zur Messung an Kugelflächen, Laufflächen, Kegelrädern etc.
 - individuelle Bestückung mit Zubehör (siehe Seite 3)
- Achtung!**
- Eine genaue Messung von Geradheit/Parallelität ist nur bei der Einspannung des Prüflings in Spitzenböcken gewährleistet.
 - Während einer Messung darf keine Veränderung am Messkopf stattfinden (keine Höhenverstellung, keine Winkelverstellung).



Technische Daten

Prüflinge	Drehteile allgemein Zahnräder außen- und innenverzahnt (Stirn-, Kegel-, Schneckenräder) Schneidwerkzeuge (Walzenfräser, Schneidräder)
------------------	---

Prüflinge mit Zentrierbohrung

Länge	0...245 mm
Prüfdurchmesser	0...195 mm

Prüflinge ohne Zentrierbohrung

Länge	30...315 mm
Prüfdurchmesser	0...195 mm (abhängig vom Lagerzapfen)
Durchmesser Lagerzapfen	3...85 mm
Durchmesserdifferenz	0...16 mm (Lagerzapfen)

Realisierbare Messaufgaben

Ermittlung von Formtoleranzen:	Rundheit, Rundlauf, Gesamtlauf Planlauf Geradheit, Parallelität
Zahndicke:	radiales Einkugelmaß

Eigentoleranz des Gerätes

Koaxialität der Zentrierspitzen	Ø0,003 mm
Streubreite der Messungen	0,003 mm

Messkopf

Vertikal verfahrbar	0...160 mm
Hub	5 mm (um bei Prüflingswechsel außer Eingriff zu kommen)
Schwenkbar	± 90°

Messschlitten

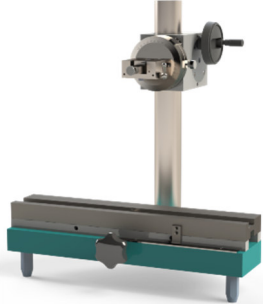


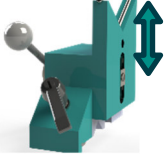

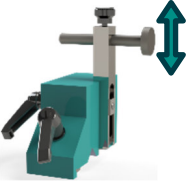










Horizontal verfahrbar	0...200 mm
Skalenwert	1 mm







Lagerung

Spitzenhöhe	100 mm
Spitzenweite	0...245 mm

Abmessungen

Breite x Tiefe x Höhe	470 x 340 x 490 mm
Gewicht	ca. 54 kg

Grundgerät				
	Grundgerät BK720-100	individuelle Bestückung mit: <ul style="list-style-type: none"> • 2 Prismen + Anschlag • 2 Spitzenböcke (1x gefedert, 1x fest) • 1 Spitzenbock + 1 Prisma + 1 Anschlag • Messuhr • Messeinsatz • Umlenkhebel für Planlaufmessung • Sonderanfertigungen und -zubehör auf Anfrage 		
Prismen und Anschlag		Spitzenböcke		
	Prisma fest BK720-230 Ø Lagerzapfen 3...85 mm		Spitzenbock mit Zentrierspitze fest BK720-210 Zentrierspitze einseitig spitz und einseitig mit Innenkegel	
	Prisma höhenverstellbar BK720-240 Ø Lagerzapfen 3...85 mm Verstellbereich ±10 mm		Spitzenbock mit Zentrierspitze gefedert BK720-220 Einspannung des Prüflings mit Federkraft Zentrierspitze spitz	
	Anschlag höhenverstellbar BK720-250 zur axialen Fixierung des Prüflings			
Messuhren				Umlenkhebel
				
Mechan. Feinzeiger KT001510	Mechan. Messuhr KT000313	Digitale Messuhr KT001172	Digitale Messuhr KT004826	Umlenkhebel BK720-310
Messbereich ±50 µm Skalenwert 1 µm	Messbereich 10 mm Skalenwert 10 µm	Messbereich 12,5mm Ablesung 10 µm	Messbereich 12,5mm Ablesung 1 µm	90° Umlenkung für Planlaufmessung
Messeinsätze				
				
Messeinsatz Teller ø10 KT012228	Messeinsatz ballig ø10 KT005622	Messeinsatz Kugel ø3 KT001165	Messeinsatz Kugel ø2 KT003299	Messeinsatz Querzylinder KT005176

Verschleißteile	
	Zentrierspitze Standard BK720-210-005
	Zentrierspitze gefedert BK720-221-000
	Spitze federnd BK720-221-001
	Prisma BK720-231-000
	Schiebeprisma BK720-241-000
	Anschlagflansch BK720-250-003