



- Mobiles Equipment für die Überprüfung und Werkskalibrierung von Druckkraftsensoren
- Vorgehen: 1. Erzeugen einer gewünschten Kraft auf den Prüfling mittels handbedienter Hydraulikpumpe
  - 2. Hochgenaue Anzeige der erzeugten Kraft mittels kalibriertem Referenzkraftsensor
  - 3. Vergleich dieser Anzeige mit der Kraftanzeige des Prüflings
- Leicht transportabel, Verpackung in 2 Handkoffern
- Umrüstbar für verschiedene Kraftsensortypen und –größen, umfangreiches Zubehör auch für Sonderteile
- Optional: Ausstattung mit DAkks-kalibriertem Referenzkraftsensor





## **Technische Daten**

Prüfling Druckkraftsensoren

Max. Durchmesser 100 mm Max. Höhe 80 mm

Messdaten

Kraftmessbereich (Druckkraft) 0...70 kN

andere Messbereiche optional

Krafterzeugung

Hydraulikpumpe Handpumpe mit Manometer

Kraftübertragung Hydraulikzylinder

Kraftanzeige

Referenzkraftsensor KISTLER Press Force Sensor (mit Kalibrierschein)

Messbereich 0...70 kN

Datenverarbeitung KISTLER Ladungsmeter (piezoelektrisches Messelement)

Anzeige grafikfähige Flüssigkristallanzeige

Messgenauigkeit 0,2% vom Messbereich

Datenschnittstelle RS-232C

Optional

Referenzkraftsensor mit DAkks-Kalibrierschein

Gewicht des gesamten

**Equipments** 

ca. 36 kg in 2 Handkoffern



