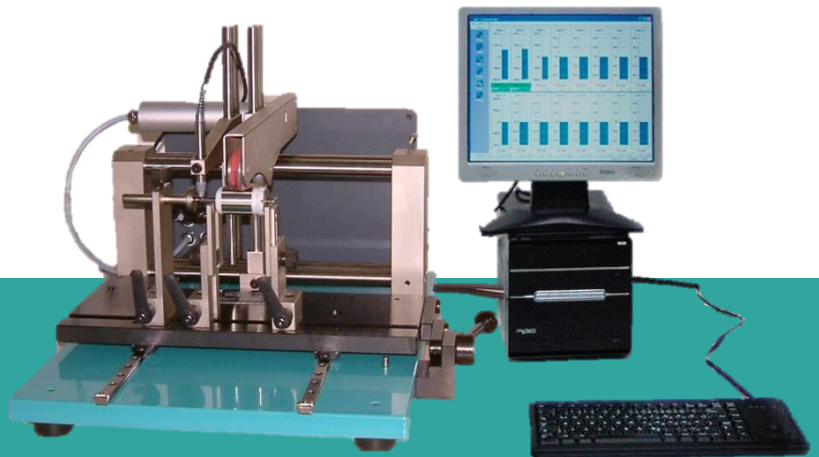
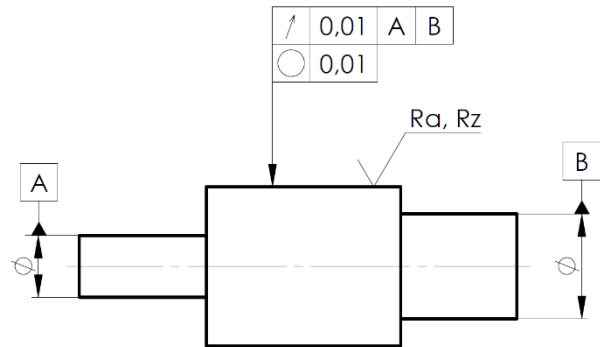


Rundlaufmessgerät Halbautomat



- Halbautomatisches Messgerät zur Toleranzmessung an rotationssymmetrischen Teilen
- Messprinzip: Prüfling wird axial mittels Treibriemen gedreht und dabei mit Messtastern angetastet
- Übersichtliche Darstellung der Messergebnisse (Grafik mit Farbumschlag)
- Verschiedene Messeinsätze passend zur Antastfläche am Prüfling
- Schnelles Wechseln der Prüflinge durch Ausschwenken des Messschlittens
- Einfaches Einrichten der Aufnahmen, Anschläge und Messtaster, Wechsellvorrichtungen für unterschiedliche Prüflinge
- Optional: Speichermöglichkeit der Messdaten
Ermittlung der Oberflächengüte mit Rauheitsmessgerät



Technische Daten

Prüflinge Rotationssymmetrische Teile

Prüflinge ohne Zentrierbohrung

Länge 40...250 mm
 Prüfdurchmesser 0...200 mm
 Durchmesser Lagerzapfen 3...70 mm
 Durchmesserdiffferenz 0...20 mm (Lagerzapfen)

Prüflinge mit Zentrierbohrung

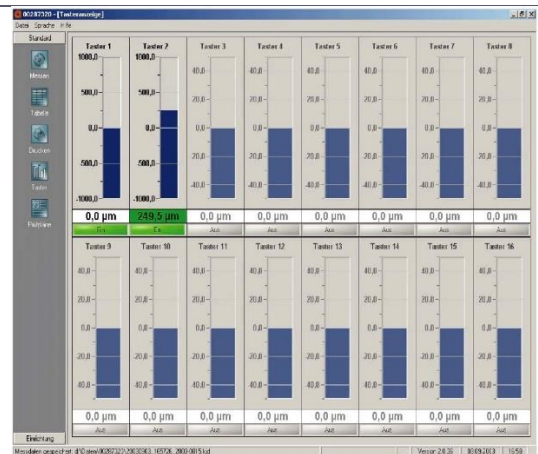
Länge 0...250 mm
 Prüfdurchmesser 0...100 mm

Realisierbare Messaufgaben

Ermittlung von Formtoleranzen Rundlauf, Rundheit
 Optional Oberflächenparameter Ra, Rz

Messdatenverarbeitung

Hardware Mecc-PC,
 Betriebssystem Windows
 Messdaten-Software IBR-ComGage®
 Visualisierung Touch-Monitor
 Speicherung (optional) csv-Datei, Q-DAS



Abmessungen Grundgerät (ohne PC und Monitor)

Breite x Tiefe x Höhe 340 x 400 x 290 mm (Grundgerät ohne PC und Monitor)

Gewicht ca. 35 kg

Zubehör optional

Rauheitsmessgerät
 Feinjustierung der Höhenverstellung mit Spindeln
 versch. Messeinsätze, Anschläge, Prüflingsaufnahmen,...